ANALISIS KONSUMSI BAHAN BAKAR DUMP TRUK HINO 500 BERDASARKAN SEGMEN JALAN DAN PERHITUNGAN RPM PADA KEGIATAN PENGANGKUTAN BATUBARA PT HASWI KENCANA INDAH

Penulis : Nanda Yura Putra
NPM : 1610024427043
Pembimbing 1 : Hisni Rahmi, S.Si.,MT Pembimbing 2 : Afni Nelvi, S.Si.,M.Si

ABSRAK

PT. Haswi Kencana Indah Merupakan perusahaaan pertambangan batubara yang terletak di Desa Semambu Kecamatan Sumay,Kabupaten Tebo Provinsi Jambi,PT. Haswi Kencana Indah ini merupakan salah satu anak Perusahaan PT. Karya Bungo Pantai Ceria.Kegiatan pengangkutan batubaranya dari *front* menuju *stockpile* menggunakan alat angkut *dumptruck* Mitsubishi Hino 500 sejauh 1500 meter,dengan konsumsi bahan bakar di bulan Desember 2022 sebanyak 21 liter/jam, dimana telah melebihi standar perusahaan yaitu 19 liter/jam. Tujuan penelitian ini ialah menghitung konsumsi bahan bakar truck Hino 500 pada operasi pengangkutan batubara dan menganalisis konsumsi bahan bakar truck Hino 500 berdasarkan perhitungan persegmen jalan dan perhitungan RPM. Data yang dibutuhkan berapa banyak bahan bakar yang digunakan truck Hino 500 dalam operasi pengangkutan batubara. Konsumsi bahan bakar untuk truck Hino 500 pada setiap operasi pengangkutan batubara dengan jarak jalan 1500 m di PT. Haswi Kencana Indah untuk satu kali pengangkutan batubara adalah 21,1 liter/jam. Konsumsi bahar bakar truck Hino 500 berdasarkan perhitungan persegmen dengan rincian bermuatan 29,1 liter/jam, untuk konsumsi bahan bakar dalam sehari menghabiskan 203.7 liter/h. saat keadaan kosong 3,513 liter/jam. Pengunaan bahan bakar truck Hino 500 berdasarkan perhitungan RPM adalah sejumlah 15.63 liter/jam, untuk konsumsi bahan bakar dalam sehari menghabiskan 109.4 liter/h. dengan rincian saat bermuatan 9.38 liter/jam, saat kondisi kosong 3.59 liter/jam, dan saat kondisi *iddle* 2.66 liter/jam.

Kata Kunci : *segmen* jalan, konsumsi bahan bakar, RPM